



APPARECCHI
SCIENTIFICI





**APPARECCHI
SCIENTIFICI**

Technologies for life sciences



La nostra storia è un percorso di crescita ambiziosa e di costante evoluzione che ci permette di competere a livello globale e di spingerci ogni giorno verso nuove sfide.

Ing. Stefano Fabiani
CEO

mission

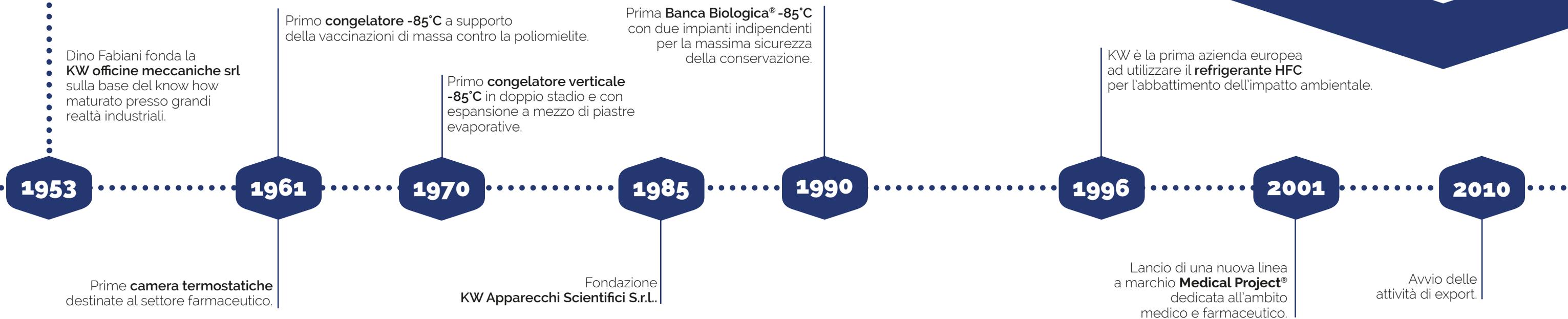
L'Azienda è orientata al miglioramento continuo delle performance di prodotto e di processo per offrire le migliori soluzioni tecnologiche ai settori medico, della ricerca tecnico-scientifica e dell'industria in generale.

dal 1953 al servizio della ricerca scientifica

Una realtà italiana che si distingue nel mercato mondiale. Con sede in Toscana, KW Apparecchi Scientifici è dal 1995 sotto il completo controllo della famiglia Fabiani. Grazie all'esperienza maturata è oggi un'azienda dinamica e tra le società leader sul mercato italiano ed internazionale nella progettazione e costruzione di apparecchi, impianti e servizi per la catena del freddo e la termostatazione in ambito sanitario ed industriale.

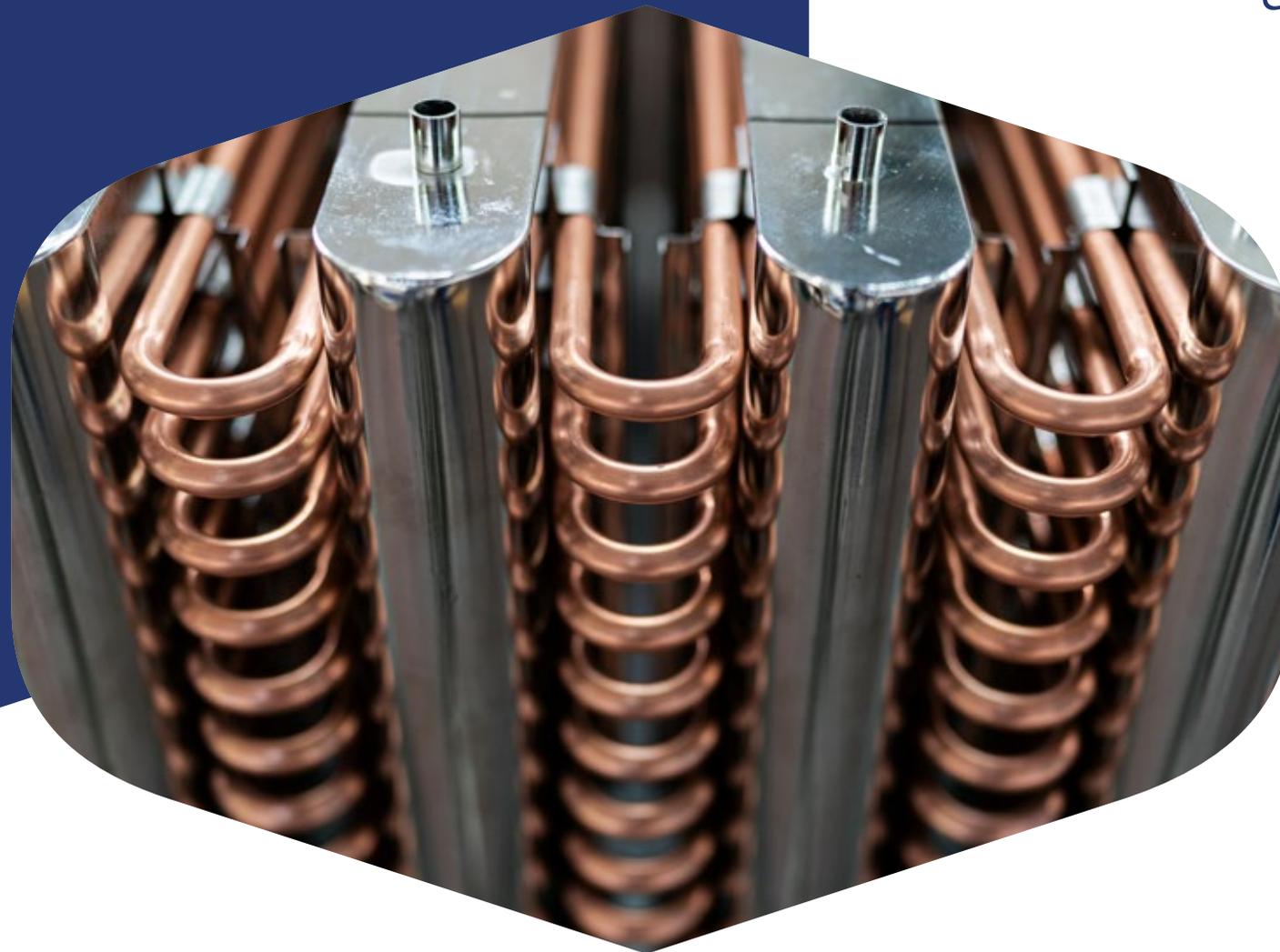


L'evoluzione del marchio



2020
Evoluzione della produzione da realtà artigianale a semi-industriale a forte contenuto tecnologico, con adozione dei principi di **Industria 4.0.**

KW è il primo fornitore di prodotti per la catena del freddo del Sistema Sanitario Nazionale Italiano.



l'azienda

KW è una delle realtà più dinamiche e innovative, leader nella progettazione e produzione di dispositivi a temperatura controllata fino a -120°C , che si distingue per elevata affidabilità, ampia varietà di gamma e possibilità di customizzazione delle soluzioni. L'azienda detiene un importante track record nel segmento delle apparecchiature scientifiche, anche con certificazione "dispositivi medici", con un elevato standing tecnologico ed una ampia rete di vendita e di centri assistenza. Grazie ai continui investimenti in organizzazione e tecnologie, KW ha registrato una progressiva crescita, consolidando così la sua posizione a livello internazionale.

Camere fredde, frigo e congelatori a bassa e bassissima temperatura per la conservazione in massima sicurezza di prodotti deperibili, reagenti, materiali biologici, farmaci e vaccini.

BLUE
line

-130°C
+4°C

Incubatori e camere climatiche destinate a laboratori biologici, analisi medico cliniche, veterinaria, agro alimentare, controllo qualità, farmaceutica e biotecnologie.

GREEN
line

+5°C
+70°C

Dispositivi per riscaldamento, essiccazione, asciugatura, sterilizzazione, prove termiche, anche a convezione forzata e con programmazione del ciclo.

RED
line

+30°C
+300°C

Camere fredde, congelatori, frigoemoteche, incubatori, agitatori e scongelatori per la conservazione del sangue e degli emoderivati. Certificazione dispositivi medici.

BLOOD
line

-86°C
+22°C

le linee
di prodotto



export

Le esportazioni sono rivolte ad oltre 80 Paesi nel mondo, con un ampliamento costante del nostro raggio d'azione verso nuovi mercati.



OSPEDALI

CENTRI
TRASFUSIONALI

FARMACIE

LABORATORI
DI RICERCA

AZIENDE
FARMACEUTICHE

INDUSTRIA

AGRO
ALIMENTARE

WELLNESS

LABORATORIO
DI ANALISI

BIOBANCHE

CASE DI CURA

i settori



La linea Medical Project® comprende prodotti dedicati ai laboratori di ricerca biomedica e scientifica e per le unità ospedaliere di ricerca, di ricovero e di diagnostica, nonché per la conservazione dei farmaci, sia presso le unità di degenza, che presso le farmacie di distribuzione. È caratterizzata da una dotazione strumentale e da una varietà di soluzioni tecniche, che ne fanno una linea di assoluta specificità e sicurezza per il prodotto, l'operatore e l'ambiente.



Principali caratteristiche

1 Impianto di refrigerazione tropicalizzato per l'operatività in condizioni ambientali critiche e con refrigerazione ventilata interna adeguata alle GMP.

2 Controllo elettronico digitale con display touchscreen specifico per la refrigerazione in campo bio-medico ed in ambiente farmaceutico.

3 Serie di accessori dedicati, quali data logger, registratori, allarmi tramite commessione remota, cassette e contenitori per specifiche esigenze di conservazione.

4 Temperatura di esercizio da 0°C a +15°C.

1

2

3

4

know-how

Flessibilità di progettazione e produzione per la completa customizzazione dei prodotti in risposta a specifiche esigenze, anche destinati all'impiego in altri ambiti merceologici.

custom

Realizzazione di soluzioni "ad hoc" tecnicamente avanzate e basate su un solido know-how. Le soluzioni sono uniche ed hanno il massimo grado di affidabilità, anche per applicazioni nei settori industriale ed agroalimentare.

camere

Progettazione e costruzione di camere fredde e camere climatiche con soluzioni ad elevata affidabilità e "su misura".

I dispositivi possono prevedere il controllo della temperatura, dell'umidità e del fotoperiodo, anche con certificazione "Dispositivo Medico".



ricerca e sviluppo

KW è orgogliosa di contribuire al progresso scientifico con lo sviluppo di tecnologie complesse di supporto a primari operatori in ambito medico-scientifico.

Da sempre investiamo nella ricerca di nuove soluzioni tecnologiche e nello sviluppo di prodotti innovativi, che ci consentono di competere negli ambiti e sui principali mercati internazionali.

Controllo Qualità

Innalzamento costante della qualità di prodotto e di processo in risposta ai più stringenti standard internazionali.

Tecnologie

Sviluppo di tecnologie innovative per la realizzazione di soluzioni all'avanguardia in grado di garantire elevate performance ed affidabilità.

Collaborazioni

Collaborazioni con università, scuole di specializzazione e centri di ricerca per l'ottimizzazione dei prodotti e per lo sviluppo di soluzioni innovative.

Flessibilità

Impiego di software di simulazione per la progettazione rapida di soluzioni ad hoc in risposta a specifiche esigenze.

Test

Test condotti virtualmente ed in condizioni reali estreme garantiscono la massima affidabilità durante l'intero ciclo di vita dei prodotti.

Prestazioni tecniche altamente competitive.

Connettività in ottica Industria 4.0.

Minor impatto energetico con impiego di gas a bassissimo GWP.

i brevetti

Marchi e brevetti con registrazione internazionale a tutela dei prodotti e della clientela.



le certificazioni

Le certificazioni di prodotto e di processo, anche relative ai dispositivi medici, rappresentano il risultato dell'impegno a soddisfare anche i più stringenti requisiti internazionali e locali. Particolare attenzione è rivolta al tema dei consumi energetici per il quale i prodotti sono in fase di progressiva certificazione Energy Star.



innovazione

Il prodotto di punta è rappresentato dall'Ultra Freezer -80°C, disponibile anche in versione Banca Biologica per la massima sicurezza nella conservazione.

Banca Biologica®

OPTIONAL

Backup a CO₂ o LN₂
in caso di guasto
del sistema.

Twin group

Due impianti in cascata completamente indipendenti che garantiscono la massima sicurezza della conservazione in caso di malfunzionamento di uno dei due impianti.

Controllo e manutenzione preventiva e correttiva da remoto e senza fermo macchina (ove possibile).



Allarmi remotizzabili
per interventi immediati.

Booster mode

Attivazione temporanea di entrambi gli impianti a seguito di aperture o di aumento del carico termico.

Da +15°C a -80°C in meno di 2 ore.

KW e l'ambiente

Particolare attenzione è rivolta alla riduzione dell'impatto ambientale, tema fondamentale nella mission aziendale. KW sta progressivamente sostituendo i gas ad effetto serra (HFC) con i nuovi idrocarburi (HC), riducendo drasticamente il contributo all'inquinamento globale.



L'impegno di KW per il contenimento del carbon footprint è garantito da:

- Impiego di refrigeranti naturali a basso GWP (Global Warming Potential) ed assenza di CFC ed HCFC nelle schiume poliuretatiche.
- Procedure di manutenzione eseguite secondo le linee guida della normativa F-Gas.
- Alto valore del COP (parametro di efficienza frigorifera) degli impianti impiegati.

kww.it



KW Apparecchi Scientifici S.r.l.
Via della Resistenza, 119
53035 Monteriggioni, Siena, Italy
Email sales@kww.it
Tel +39-0577-309143/5
Fax +39-0577-309142

Technologies for life sciences