

BluLine

serie **ALCATHERM**

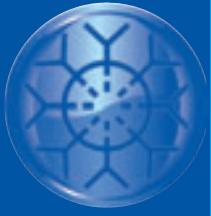
serie **FREETHERM**

serie **Roll Auto Refrigerata**



APPARECCHI SCIENTIFICI

KW[®]

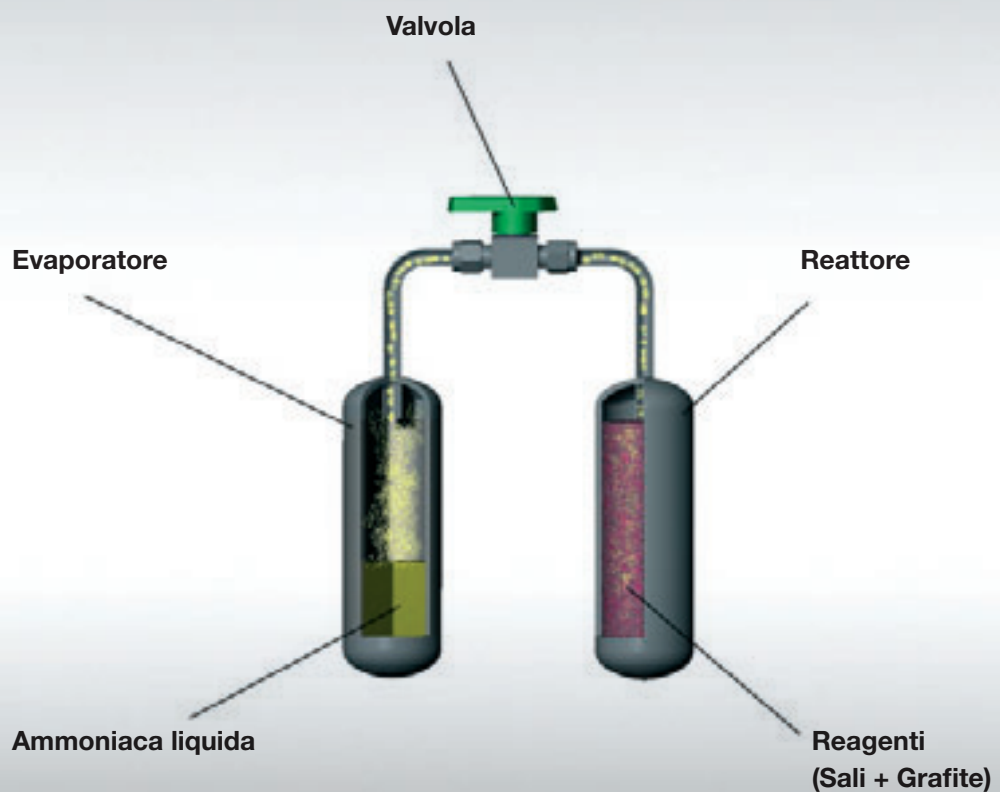


serie Frigo Portatile ALCATHERM con refrigerazione autonoma

Produzione di freddo istantanea, regolata ed autonoma
(senza assorbimento di energia dal mezzo mobile per $0^{\circ}\text{C} < T < +10^{\circ}\text{C}$)



● PROCESSO CON ALCALI



serie Frigo Portatile ALCATHERM con refrigerazione autonoma

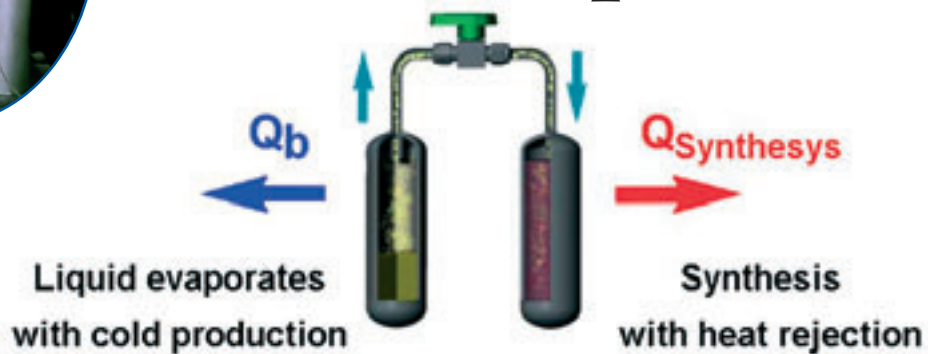
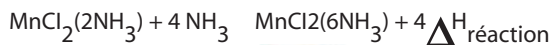


● PROCESSO CON ALCALI

FASE 1: produzione autonoma di freddo

Sistema termochimico

Reazione reversibile fra i sali e un gas



● PROCESSO CON ALCALI

FASE 2: ricarica

(Connessione ad un sistema standard di alimentazione)



● PROCESSO CON ALCALI



- Tank in acciaio inox
- Circuito chiuso
- Sistema meccanicamente molto forte
- Nessuna parte in movimento
- Di facile manutenzione

Alcatherm



Sistema con alcali

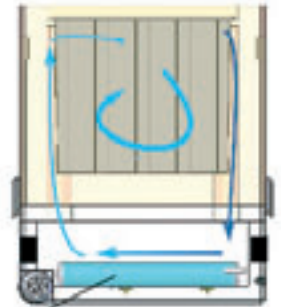


Reattore

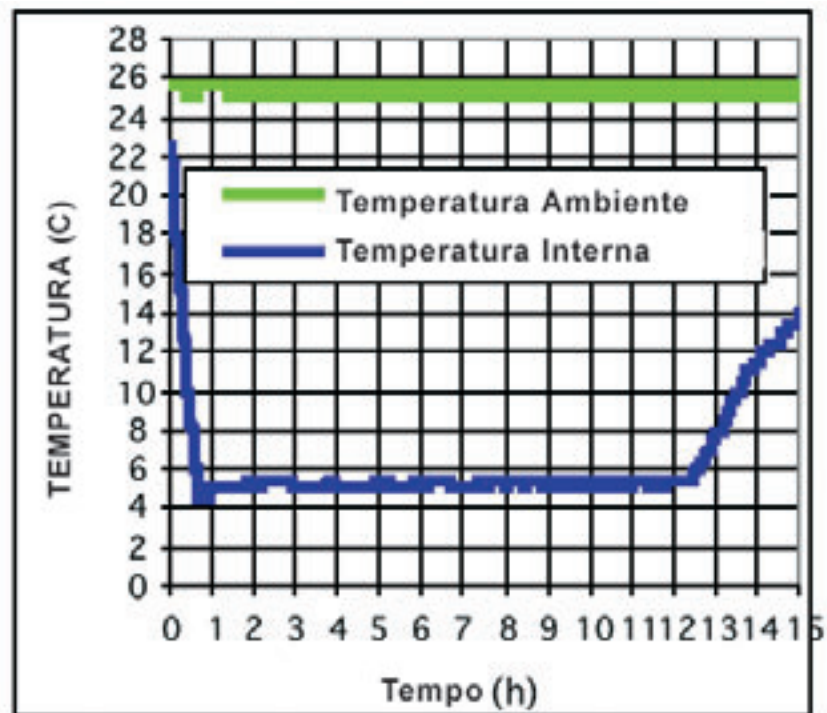
Elettro-valvola

Evaporatore

Ventilazione interna



● FASE 1 Refrigerazione autosufficiente



● FASE 2

Per la ricarica del sistema :
connessione ad un sistema di alimentazione elettrica
230V / 50Hz per almeno 3 ore



● CARATTERISTICHE GENERALI

- Corpo e coperchio in polietilene realizzati in un unico getto sagomato, con qualità alimentare
- Coibentazione in poliuretano espanso (iniettato in situ)
- Isolamento termico molto efficiente

Polietilene



Poliuretano espanso

- Facile a pulirsi con la cassa interna removibile/estraibile
- Outer packaging (ADR Class 6.2) idoneo per sostanze pericolose
- Facile a movimentarsi con ruote e maniglia



● CARATTERISTICHE GENERALI



Sistema di chiusura



Impilabile



Blocco lucchettabile

CONTENITORI Alcatherm	Alcatherm 7L	Alcatherm 18L	Alcatherm 45L
Potenze e resistenze di riscaldamento (W)	190	300	600
Potenze refrigerante (W)	13	18	25
Autonomia con Ta = 20°C (ore) *	6	12	12
Tempo di carica (ore)	3	3	4
Peso (Kg)	14	20	35
Dimensioni interne (lpxh) mm	244x147x180	384x189x237	400x405x275
Dimensioni esterne (lpxh) mm	357x300x370	550x460x400	720x565x505

(*) a +5°C, e comprensive dei tempi di discesa e di risalita, fino al limite di allarme pari a +2°C oltre il Set Point



● DISPLAY DIGITALE DI TEMPERATURA



Display esterno di temperatura per il guidatore

● MENU CONTROLLORE DI TEMPERATURA



DOTAZIONI STANDARD:

Funzionamento autonomo fra 0°C e +10°C – anche in caso di guasto al mezzo mobile la refrigerazione è garantita per ore ! – assorbimento di energia per mantenimento a T positive alte (+22°C per piastrelle, +37°C per campioni biologici) – piastre eutetiche per T negative fino -20°C

Stabilità elevata della T per l'azione refrigerante termochimica non condizionata dall'azione on/off del compressore meccanico – Uniformità elevata della T interna con il ventilatore.

Consumi energetici ridottissimi grande rispetto per l'ambiente

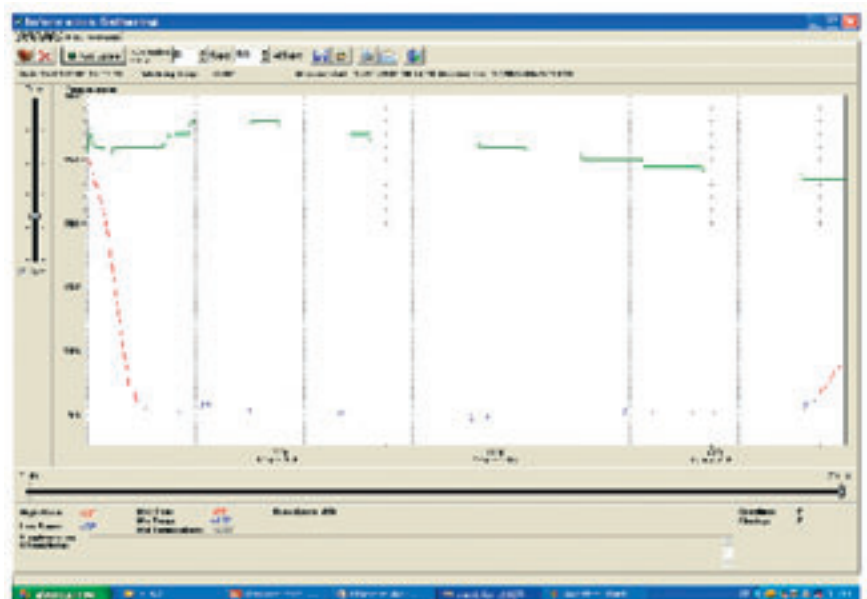
Il sistema di controllo dotato di 2 sonde memorizza (con una memory card) in continuo le T media esterna, la T media interna, la T max, la T min

Allarmi di T min/max, allarme di posizione del contenitore, allarme porta aperta, allarme batteria scarica, memory card disinserita, allarme per ricarica incompleta e/o non riuscita

Rintracciabilità completa con matricola, compagnia, data, etc. etc.

Quando si apre lo sportello si ferma la refrigerazione

Totale rintracciabilità grazie all'integrazione con un software per la registrazione dei valori di temperatura (funzione data logger)



serie **Contenitore Isoterma FREETHERM**

trasporto autonomo e regolazione nella conservazione dei prodotti congelati

Funzionamento

Il ghiaccio secco è la soluzione migliore per i prodotti congelati e per il loro trasporto. Di fatto la bassissima temperatura della CO₂ solida, consente di ottenere le temperature costanti fra -18°C e -35°C.

La soluzione FREETHERM

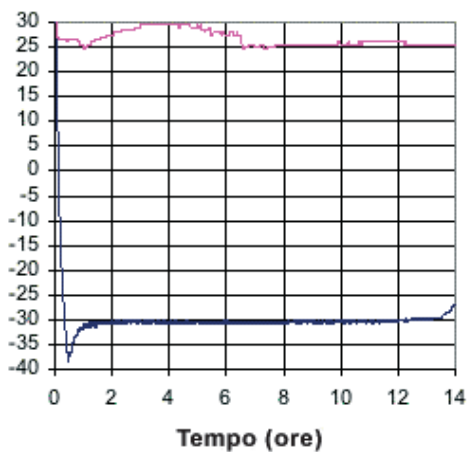
Il ghiaccio secco è introdotto in una tasca di riserva in acciaio inox AISI 304, posta all'interno del cassone. Per mezzo di un sistema di ventilazione, la temperatura interna può essere regolata fra -18°C e -35°C con una precisione di $\pm 1^\circ\text{C}$. In funzione della quantità di ghiaccio secco, l'autonomia può superare le 24 ore.

Caratteristiche generali

- **Corpo e porta monoblocco in polietilene atto al contatto con prodotti alimentari**
- **Facile a lavarsi per un'igiene perfetta**
- **Isolamento termico molto elevato in poliuretano espanso senza CFC**
- **Châssis in acciaio trattato anticorrosione, dotato di 2 ruote fisse e di 2 ruote girevoli**
- **Permette di operare in ambiente HACCP**
- **Certificato per triplo imballo (per il trasporto di prodotti infetti per la classe 6.2 per i modelli di volume 55 e 75 litri)**

Caratteristiche tecniche

- **Produzione di freddo con sistema Freetherm (ghiaccio secco)**
- **Sistema di freddo ventilato per una temperatura interna molto omogenea**
- **Regolazione precisa della temperatura interna entro $\pm 1^\circ\text{C}$ per qualsiasi valore della temperatura esterna**
- **Molto robusto, necessita di poca manutenzione**
- **Programmazione della temperatura di conservazione fra -35°C e 0°C**
- **Impostazione della temperatura di set su strumento digitale**



**CONTENITORI
FREETHERM**

**BI 55 R
40 L**

**BI 75 R
62 L**

**RI 220 R
175 L**

**RI 370 R
335 L**

**RI 500 R
460 L**

**RI 1000 R
1000 L**

Peso
(Kg)

14

20

85

105

130

200

Dimensioni
interne (lxpxh) mm

305x315x410

532x452x260

440x610x650

430x620x1260

545x665x1280

805x1000x1250

Dimensioni
esterne (lxpxh) mm

660x500x580

880x600x438

600x800x1095

600x800x1840

751x850x1650

1000x1200x1870



serie Roll Auto Refrigerata

produzione di freddo autonoma istantanea e regolata

Funzionamento

Grazie al sistema termochimico con alcali, nella linea Roll c'è una produzione autonoma di freddo (per oltre 12 ore), senza alcuna connessione elettrica.

La refrigerazione inizia appena decide l'utilizzatore.

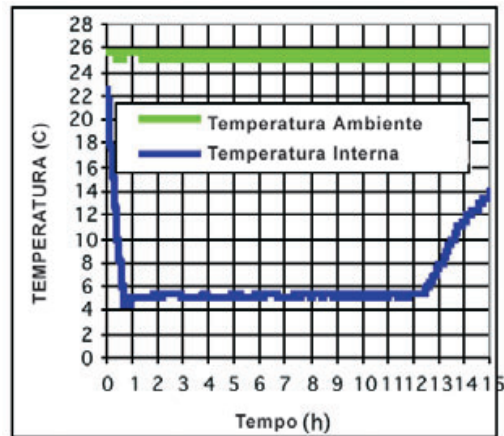
Per la ricarica si deve soltanto collegare l'apparecchio alla rete elettrica del laboratorio per circa 5 ore.

Caratteristiche generali

- **Volumi disponibili : 220, 370, 500 e 1000 litri**
- **Facile da pulire per una perfetta igiene**
- **Isolamento termico molto efficiente**
- **Due ruote con freno**
- **Struttura, e sportello in un unico pezzo sagomato in polietilene, con qualità idonea per il settore alimentare.**

Caratteristiche tecniche

- **Processo di refrigerazione autonomo**
- **Refrigerazione istantanea**
- **Temperatura fra 0°C e +12°C**
- **Precisione nella regolazione entro $\pm 1^\circ\text{C}$**
- **Sistema robusto e durevole che richiede soltanto poca manutenzione**
- **Il range di temperatura può essere allargato a +37° con sistema di alimentazione elettrico (quello del mezzo mobile 12V)**



COLDWAY'S ROLL	RFPR220 220 L	RFPR370 370 L	RFPR500 500 L	RFPR1000 1000 L
Potenze e resistenze di riscaldamento	600	600	1125	2250
Potenza refrigerante (W)	75	75	110	220
Tempo di ricarica (ore)	5	5	5	5
Peso (Kg)	85	105	130	200
Dimensioni interne (lxpxh) mm	430x620x720	430x620x1260	545x665x1270	805x1000x1250
Dimensioni esterne (lxpxh) mm	600x800x130	600x800x1840	715x850x1890	1000x1200x1870

Contatti:

Direzione generale: management@kwkw.it
Responsabile ufficio tecnico di produzione: technician@kwkw.it
Responsabile ufficio commerciale: sales@kwkw.it
Ufficio Commerciale gare: commerciale@kwkw.it
Export: expdpt@kwkw.it
Assistenza tecnica e ricambi: assistenza@kwkw.it
Service line: service@kwkw.it
Ufficio logistica e spedizioni: delivery@kwkw.it
Amministrazione: administration@kwkw.it

APPARECCHI SCIENTIFICI

KW



- La bassa temperatura
- Sapere di cosa si parla
- serie **K.130 A - K.130 C** congelatori -125°C
- serie **HS** congelatori -85°C
- serie **HS** Accessori contenitori ed accessori d'uso per congelatori
- serie **HS** particolari
- serie **HSL** congelatori -40°C
- legenda - serie **HS HSL PL PLL** congelatori -85°C -40°C
- serie **Premium Line KW** congelatori a bassissima temperatura -85°C
- serie **Premium Line KW** modelli **PL/2D** (doppia porta)
- serie **Premium Line KW** modelli **Banche Biologiche PL/S** Banca biologica® è un marchio registrato KW di esclusiva produzione KW
- serie **Premium Line KW** congelatori a bassissima temperatura -40°/-50°C modelli **K40...PLL**
- serie **Premium Line KW** modelli **Banche® K40...PLL/S** di esclusiva produzione KW
- serie **Premium Line KW** -accessori
- serie **Premium Line KW** Tastiera
- **Contentori** accessori d'uso per congelatori
- serie **K Biological & Pharmacy Freezer Power Plus KBPF-PP** congelatori verticali -40°C
- serie **K Freezelab Super S KFS_NIA** congelatori verticali -30°C
- serie **KW Frig** congelatori orizzontali e verticali -30°C -40°C
- serie **K Refrilab Elite** frigoriferi verticali 0°C +10°C
- serie **K Freezelab Elite / Super** congelatori verticali -20°C / -30°C

- serie **KFDE** congelatori verticali -20°C -30°C linea Elite
- serie **KFDS** congelatori verticali -20°C -30°C linea Standard
- serie **KFDC** congelatori verticali -20°C -30°C linea Economica
- serie **KFCE** congelatori orizzontali -20°C -30°C linea Elite
- serie **KFCS** congelatori orizzontali -20°C -30°C linea Standard
- serie **KRFDE** frigo - congelatori verticali +4°C -20°C linea Elite
- serie **KRFDS** frigo - congelatori verticali +4°C -20°C linea Standard
- serie **KRFDC** frigo - congelatori verticali +4°C -20°C linea Economica
- serie **KLAB** frigoriferi, frigocongelatori, congelatori -20°C Il sistema di controllo
- serie **KLAB** frigoriferi, frigocongelatori, congelatori -20°C La struttura
- serie **KLAB** frigoriferi, frigocongelatori, congelatori -20°C L'impianto di refrigerazione
- serie **K-LAB freezers** congelatori verticali -20°C
- serie **K-LAB dual temp** frigocongelatori verticali +4°C / -20°C
- serie **K-LAB refrigerators** frigoriferi verticali +4°C
- serie **K-LAB 2T** frigoriferi verticali due temperature
- serie **K-LAB CR refrigerators** frigoriferi verticali per cromatografia +4°C
- serie **K-LAB Atvanguard line** frigoriferi e congelatori -20°C
- serie **K-LAB TG (Twin Group)** frigoriferi frigocongelatori congelatori -20°C "con doppi impianti"

- serie **K-LAB prefabbricati** frigoriferi e congelatori verticali di grande volume
- serie **Camere Fredde** +4°C -20°C
- serie **K BSR** - Medical Project Frigoriferi BIO(logical) PHARMA(cy) & BLOOD BANK REFRIGERATORS serie STANDARD
- serie **K BPR** - Medical Project Frigoriferi BIOLOGICI serie Farmaci
- serie **PHARMACY REFRIGERATORS** Medical Project mod. **KBPR 400V2T** a due temperature con compressori indipendenti
- serie **K BBR** - Medical Project Frigoriferi EMOTECHE serie SANGUE
- serie **K BPF** - Medical Project Congelatori BIOLOGICI -20°C serie Farmaci
- serie **KFT** Frigoriferi e Congelatori Trasportabili
- serie **Frigo Portatile ALCATHERM** con refrigerazione autonoma
- serie **Contentore Isoterma FREETHERM** trasporto autonomo e regolazione nella conservazione dei prodotti congelati
- serie **Roll Auto Refrigerata** produzione di freddo autonoma istantanea e regolata
- serie **IFM** produttori di ghiaccio in scaglie
- serie **ICM** produttori di ghiaccio in cubetti
- **SLC** (Sistema di Controllo "Silver Line Control")
- **NIA** (Sistema di Controllo "New Ice Age Control")
- **ColdMaster** Software di gestione e visualizzazione dati per frigoriferi e congelatori linea KLAB
- **Web NIA Server (WNS)** Sistema per la supervisione in rete web di unità refrigerate con controllori

= Allarme temperatura min. / max

= Luce interna

= Funzione DATA LOG

= Allarme guasto energia

= Allarme sonda guasta

= Allarme porta aperta

= Serratura

= Disaster Recovery / Safety Control

= Registratore grafico di temperatura

= Ruote